

# MANUAL PROSEDUR

## PEMBUATAN KHS

Tanggal Terbit Edisi	: 02 Januari 2018
Status Revisi	: 6 (Enam)
Direvisi oleh	: GKM Program Studi Magister Teknik Mesin FT. USU
Diperiksa oleh	: Unit Manajemen Mutu : Universitas Sumatera Utara
Disahkan oleh	: Dekan Fakultas Teknik Universitas Sumatera Utara



**GUGUS KENDALI MUTU (GKM)  
PROGRAM STUDI MAGISTER TEKNIK MESIN  
FAKULTAS TEKNIK MESIN  
UNIVERSITAS SUMATERA UTARA  
DESEMBER 2018**



**GUGUS KENDALI MUTU  
MAGISTER TEKNIK MESIN  
USU**

**MANUAL  
PROSEDUR**

No. Dokumen	:	MP-GKM-MTM-FT-013
Edisi	:	
Revisi	:	06
BerlakuEfektif	:	Desember 2018
Halaman	:	1-4

**PROSEDUR : PEMBUATAN KHS**

**PROSEDUR PEMBUATAN KHS**

Disiapkan Oleh	Nama	Jabatan	TandaTangan	Tanggal
	Dr.Eng.Himsar Ambarita, ST, MT Dr.Eng.Taufiq Bin Nur, ST, M.Eng.Sc Sari Cahaya Wahono Sarjana,ST	Ketua Sekretaris Anggota		Desember 2018
Disahkan Oleh	Nama	Jabatan	TandaTangan	Tanggal
	Ir. Seri Maulina, M.Si, Ph.D	Dekan		

**DAFTAR DISTRIBUSI**

No.	Penerima	Personel	Tandatangan	Tanggal
1	Direksi FT. USU	Dekan		
		Wakil Dekan I		
		Wakil Dekan II		
		Wakil Dekan III		
2	TU FT. USU	KTU FT.USU		
3	PS. MTM FT.USU	Ketua PS MTM		
		Sekretaris PS MTM		

**CATATAN PERUBAHAN  
PROSEDUR PENGAJUAN KHS**

Revisike	Tanggal	Halaman	Paragraf	Alasan	Disahkan Oleh	Fungsi/ Jabatan	TandaTangan



GUGUS KENDALI MUTU  
MAGISTER TEKNIK MESIN  
USU

## MANUAL PROSEDUR

No. Dokumen	:	MP-GKM-MTM-FT-013
Edisi	:	
Revisi	:	06
BerlakuEfektif	:	Desember 2018
Halaman	:	1-4

### PROSEDUR : PEMBUATAN KHS

#### 1. TUJUAN

Prosedur Pembuatan KHS bertujuan untuk mengetahui hasil evaluasi proses belajar mengajar yang telah dilaksanakan pada Program Studi Magister Teknik Mesin FT USU

#### 2. RUANG LINGKUP

Prosedur ini digunakan sebagai petunjuk dalam persiapan dan pelaksanaan pembuatan Kartu Hasil Studi, yang meliputi :

- ) Nilai Mutu
- ) Huruf Mutu
- ) IP

#### 3. DEFINISI

- 3.1 Nilai Mutu : Nilai akhir mahasiswa terdiri dari nilai A,B+,B,C+,C dan F
- 3.2 Huruf Mutu : Nilai akhir mahasiswa yang terdiri dari 4.00; 3.50; 3.00; 2.50; 2.00 dan 0
- 3.3 IP : Nilai rata-rata dari nilai dikalikan jumlah SKS tiap mata kuliah, dibagi dengan jumlah Sks keseluruhan mata kuliah diambil pada tiap semesternya
- 3.4 Status Mahasiswa : Untuk menentukan kelanjutan studi mahasiswa dengan Mengacu pada buka panduan akademik Program Studi
- 3.5 Mahasiswa : Mahasiswa Program Studi Magister Teknik Mesin yang aktif dalam kegiatan belajar mengajar

#### 4. REFERENSI

- 4.1 Buku Panduan Akademik Program Studi Magister Teknik Mesin FT.USU
- 4.2 Manual Mutu FT USU

#### 5. KETENTUAN UMUM

Mahasiswa Program Studi Magister Teknik Mesin yang telah menyelesaikan perkuliahannya sesuai ketentuan yang berlaku, dan telah melaksanakan evaluasi akhir yang dilakukan pada akhir semester

KHS adalah dokumen yang berisi catatan, data rekapitulasi hasil pencapaian akademis mahasiswa selama satu semester yang menjadi hak mahasiswa untuk digunakan sebagai laporan kemajuan belajar bagi yang berkepentingan



**GUGUS KENDALI MUTU  
MAGISTER TEKNIK MESIN  
USU**

## **MANUAL PROSEDUR**

No. Dokumen	:	MP-GKM-MTM-FT-013
Edisi	:	
Revisi	:	06
BerlakuEfektif	:	Desember 2018
Halaman	:	1-4

### **PROSEDUR : PEMBUATAN KHS**

#### **6. TUJUAN PROSEDUR PEMBUATAN KHS**

Prosedur pembuatan KHS bertujuan :

- a. Menentukan nilai akhir yang tercapai mahasiswa dalam kegiatan dalam belajar mengajar yang dilaksanakan
- b. Mengetahui kemampuan akhir mahasiswa pada program Studi
- c. Sebagai pengangan bagi mahasiswa untuk menempuh jenjang pendidikan yang lebih tinggi

#### **7. PERSYARATAN**

Untuk prosedur pembuatan KHS,hal-hal yang perlu diperhatikan :

- a. Mahasiswa telah menyelesaikan semua tugas yang diberikan oleh dosen mata kuliah
- b. Mahasiswa telah menyelesaikan persyaratan administrasi

#### **8. TATACARA PELAKSANAAN**

Dalam pelaksanaan Prosedur Pembuatan KHS, hal-hal yang perlu diperhatikan:

- a. Kartu Hasil Studi di buat pada akhir semester
- b. Nilai yang tercantum pada KHS terdiri dari :

A	:	4,00
B+	:	3,50
B	:	3,00
C+	:	2,50
C	:	2,00
F	:	Tidak Lulus

Contoh lembaran KHS ada pada lapiran -1



GUGUS KENDALI MUTU  
MAGISTER TEKNIK MESIN  
USU

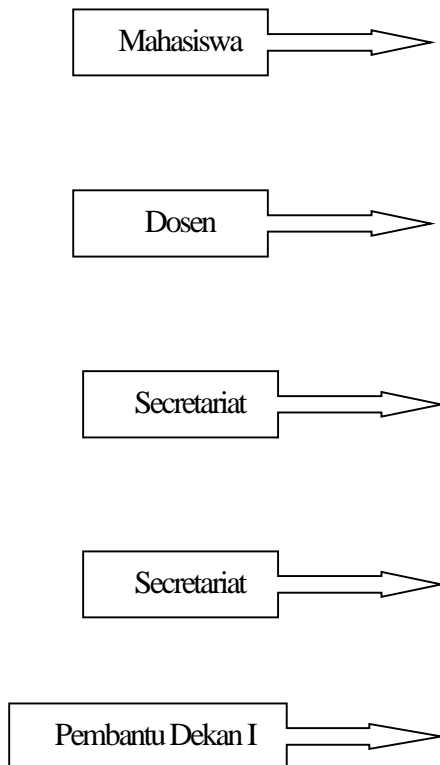
## MANUAL PROSEDUR

No. Dokumen	:	MP-GKM-MTM-FT-013
Edisi	:	
Revisi	:	06
BerlakuEfektif	:	Desember 2018
Halaman	:	1-4

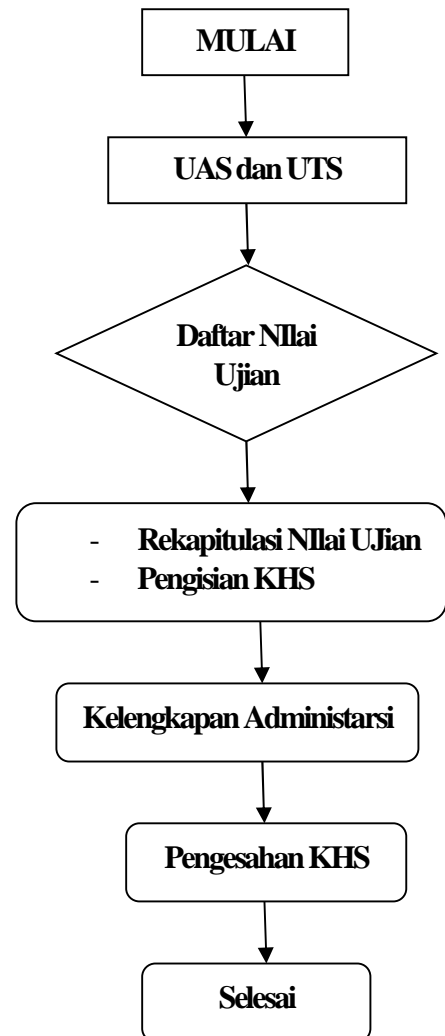
### PROSEDUR : PEMBUATAN KHS

#### 9. KEGIATAN PROSEDUR PEMBUATAN KHS DALAM DIAGRAM ALIR

##### PELAKSANAAN



##### PROSES



Gambar 1. Diagram Aliran Pembantuan KHS